

Szczotki walcowe dla walcowni aluminium

Przysłowiowa niemiecka dokładność jest jedną z naszych najważniejszych zalet. Dlatego czyszczenie walców roboczych walcarek gorących należy do preferowanych dziedzin działalności firmy KULLEN.

Uzyskujemy wolne od zarysowań powierzchnie taśm walcowanych na gorąco. Jest to warunkiem uzyskania odpowiedniej powierzchni w dalszej obróbce na zimno. Czyszczenie walców roboczych w walcarkach gorących przy pomocy oscylujących szczotek walcowych pozwala usunąć gromadzącą się podczas procesu warstwę tlenków aluminium, a jednocześnie pozostawić równomierną, bardzo ciekawą ich warstwę. Nasze szczotki walcowe są dokładnie dostosowane do warunków pracy walcarek, urządzeń czyszczących, używanej emulsji i charakterystyki powierzchni walców roboczych. Również bez kłopotu rozwiązują kwestię czyszczenia krążków zwrotnych w walcierce. Szczotki walcowe

firmy KULLEN od dziesiątków lat spełniają te złożone wymagania technologiczne w wielu walcowniach w kraju i za granicą.

Cechy szczotek

- Spiralne wypełnienia szczotek systemów DBS lub STS montuje się bardzo gęsto pod dokładną sterowaną, promieniowo skierowaną siłą rozciągającą i osiowo skierowanym dociskiem. Pozwala to na osiągnięcie kształtowego połączenia spirali z korpusem szczotki.
- Metalowe oprawy szczotek spiralnych przewidują możliwość nawadniania od wewnątrz i z zewnątrz.
- Dostosowana wysoka gęstość wypełnienia.
- Powierzchnia szczotki doskonale przycięta i wyszlifowana (brak bicia) w kierunku osiowym i w kierunku ruchu szczotki, w razie potrzeby o powierzchni wypukłej lub wklęsłej.
- Elektrodynamiczne wyważenie na żądany zakres prędkości obrotowych,

klasa wyważenia G 2,5 wg ISO 1940.

Rodzaje wypełnień

Zależnie od warunków eksploatacyjnych stosujemy druty z różnych gatunków stali, ze stali szlachetnych lub włókna szlifierskie ANDERLON o różnych wielkościach ziarna.

Walcarki zimne

W tym przypadku nasze szczotki walcowe z miękkim wypełnieniem z tworzyw sztucznych stosuje się do

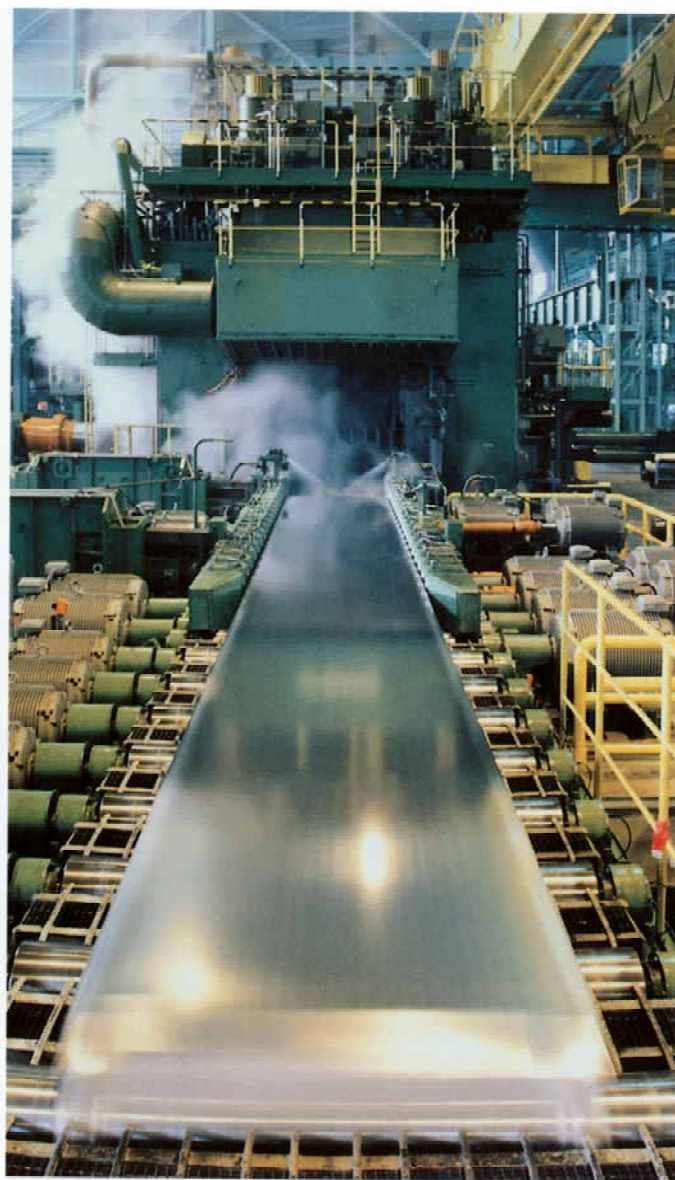
czyszczenia, tzn. usuwania najdrobniejszych cząstek aluminium z krążków zwrotnych i pomiarowych ale także z walców roboczych lub oporowych.

Inne zastosowania w produkcji taśm i blach do:

- matowania (np. powierzchnie dekoracyjne lub skałopodobne) oraz
- szorstkowania i czyszczenia przed nakładaniem powłok lub platerowaniem.



Spiralne szczotki walcowe do czyszczenia walców oporowych i rolek pomiarowych w zimnych walcarkach aluminium



Gorąca walcarka do walcowania taśm aluminiowych