

# Szczotki spiralne DBS rozkładane

## Układy wypełnienia

Spirale mogą być montowane na walcowych korpusach w formie pełnej (1) lub spiralnie ze skokiem (2) (patrz tabela obok).

## Gęstość w układzie pełnym

Żaden inny rodzaj szczotek nie dysponuje większą różnorodnością gęstości wypełnienia.

Rozróżniamy:

EA 1 - dużą gęstość

wypełnienia

EA 2 - średnią gęstość

wypełnienia

EA 3 - niską gęstość

wypełnienia

Średnia gęstość jest gęstością

standardową. Dla niektórych

rodzajów

wypełnień i wymiarów można

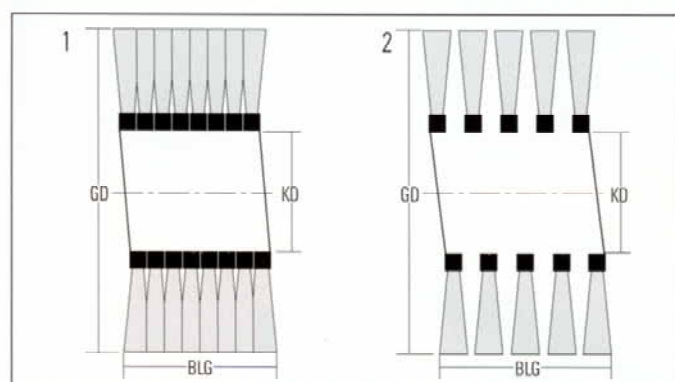
poza tym osiągnąć gęstość

"skrajnie dużą", tzn. większą o nawet 70%.

Korzyści jakie daje tutaj szczotka spiralna są widoczne przy porównaniu jej ze szczotkami walcowymi typu 421 i 422 (patrz strony 56-59). "Średnia gęstość" szczotek spiralnych odpowiada najwyższej możliwej gęstości wypełnień szczotek typu 421 i 422.

## Rodzaje wypełnień

Można zastosować prawie wszystkie rodzaje wypełnień opisane na stronach 6-10. W tabeli podano maksymalne średnice włókien wzgl. drutów dla różnych przedziałów wewnętrznych średnic (KD) spiralnych szczotek.



## Szczotki spiralne DBS rozkładane

Średnica korpusu	Średnica całkowita	Długość części roboczej	Systemy korpusów			Gęstość wypełnienia			Układ wypełnienia	
KD	GD	BLG	WK 1	WK 2	WK 3	duża	średnia	niska	ze skokiem	
min. mm	min. mm	min. mm				EA 1	EA 2	EA 3	EB 1	EB 2
20	50	100	•	•	•	•	•	•	•	•
maks. mm	maks. mm	maks. mm								
450	600	6000	•	•	•	•	•	•	•	•

## Rodzaje wypełnień:

włosie naturalne, włókna roślinne, włókna sztuczne, włókna szlifierskie ANDERLON, drut (szczegółowe opisy str. 6-10)

Maksymalna średnica włókna		Maksymalna średnica drutu	
KD	Włókna sztuczne	KD	Drut
mm	mm	mm	mm
20-40	0,80	20-40	0,20
50-80	1,20	50-80	0,50*
> 80	3,00	> 80	0,50*

\*Większe średnice drutu są możliwe, lecz raczej nie stosowane

 **Kullen**