

Spiralne szczotki walcowe DBS typ 230 i 230/VDS

Kolejną wersją szczotek jednorazowego użycia jest typ 230.

Składa się on ze szczotek spiralnych DBS, montowanych na cienkościennej rurę (o odpowiedniej tolerancji średnicy wewnętrznej) ze stali, stali szlachetnej lub metali nieżelaznych. Spirale produkuje się w szerokości odpowiadającej żądanej całkowitej długości szczotki (BLG). Kompletną szczotkę jednorazowego użycia można po prostu nasunąć na istniejący u klienta korpus walcowy, dzięki czemu w razie konieczności wymiany odpada kosztowny transport powrotny zużytych szczotek razem z korpusami.

Rodzaje wypełnień

W poniższej tabeli przedstawiono wszystkie możliwe rodzaje wypełnień.

Układy wypełnień

Układ wypełnienia może być pełny EA 1 do EA 3 lub

spiralny ze skokiem EB 1 i EB 2, patrz strona 23.

Gęstość wypełnienia w układzie pełnym

Dla niektórych rodzajów wypełnień i wymiarów można w EA 1 osiągnąć gęstość

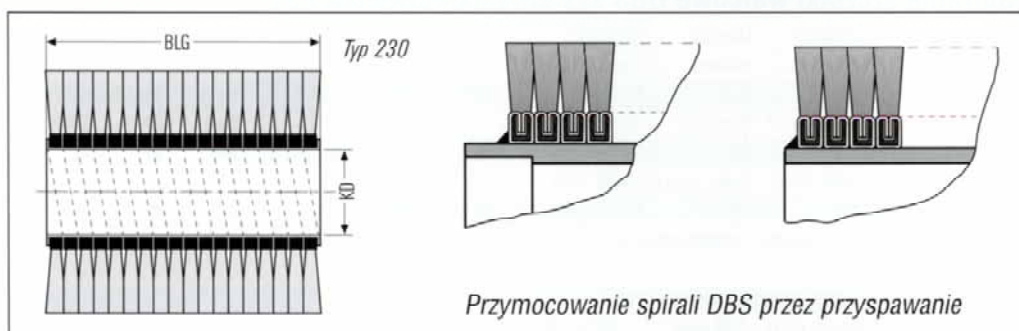
większą nawet o 25%.

Przedziały wymiarów

Dokładne przedziały wymiarów również podano w tabeli obok.



Typ 230



Przymocowanie spirali DBS przez przyspawanie

Spiralne szczotki walcowe DBS typ 230 i 230/VDS

Średnica korpusu	Średnica całkowita	Długość części roboczej	Systemy korpusów			Gęstość wypełnienia			Układ wypełnienia	
KD	GD	BLG	WK 1	WK 2	WK 3	duża	średnia	niska	ze skokiem	
min. mm	min. mm	min. mm				EA 1	EA 2	EA 3	EB 1	EB 2
32	50	100	•	•	•	•	•	•	•	•
maks. mm	maks. mm	maks. mm								
440	600**	1500*	•	•	•	•	•	•	•	•

* Inne długości na zamówienie ** Inne średnice na zamówienie

Rodzaje wypełnień:

włosie naturalne, włókna roślinne, włókna sztuczne, włókna szlifierskie ANDERLON, druty (szczegółowe opisy str. 6-10)

Maksymalna średnica włókna		Maksymalne średnice drutu	
KD	Włókna sztuczne	KD	Drut
mm	mm	mm	mm
32-40	0,80	32-40	0,20
50-80	1,20	50-80	0,50*
> 80	3,00	> 80	0,50*

* Większe średnice drutu są możliwe, lecz raczej nie stosowane