

# Spiralne szczotki walcowe DBS typ 230 i 230/VDS

## Typy korpusów

W celu zredukowania średnicy korpusu (KD) kompletną szczotkę jednorazową typu 230 można wykonać z pierścieniami redukcyjnymi (typ 230/VDS) wzgl. tulejkami z wierńcem lub bez niego, z

rowkiem klinowym albo z odpowiednim otworem (AL) do zamocowania na różne typy korpusów WK 1 i WK 2 (patrz strona 22). Zapewnia to dokładny ruch obrotowy szczotki bez bicia. Na stronie 22 (rysunki korpusów)

narysowano również najpopularniejsze wersje tulejek i tulejek z otworami.

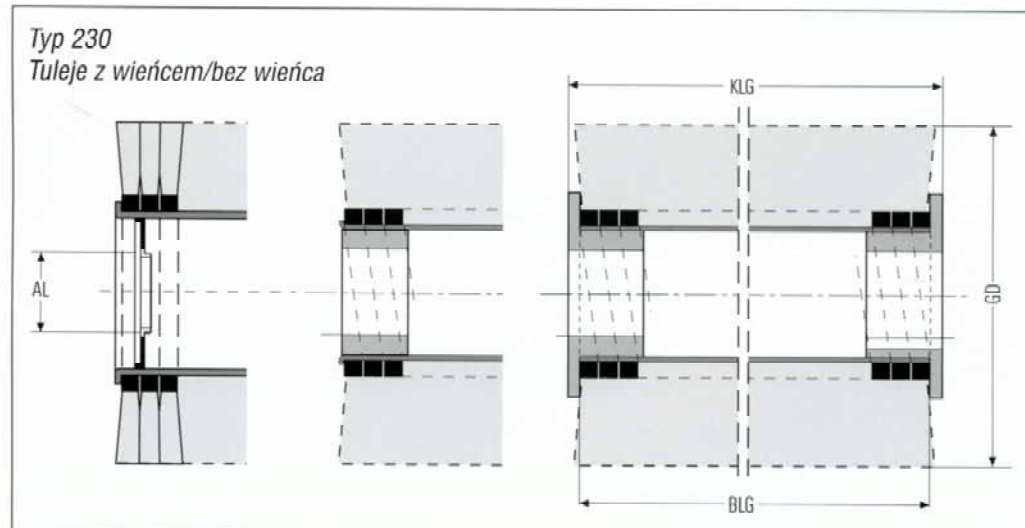
## Długość części roboczej

W tym systemie zawierającym cienkościenną rurę szczególnie ważne jest

zachowanie odpowiedniego stosunku średnicy korpusu (KD) do długości części roboczej (BLG), objaśnienia patrz strony 22-23. Spirale DBS mocuje się pierścieniami zębatymi lub przez przyspawanie do korpusu rurowego, tak jak to pokazano na rysunkach i zdjęciach.

## Jakość wyważenia

Szczotki walcowe z pierścieniami redukcyjnymi wzgl. tulejkami można elektrodynamicznie wyważyć dla danego zakresu prędkości obrotowych w klasie G 2,5 zgodnie z normą ISO 1940.



Typ 230 z tulejami bez wierńca

 **Kullen**