

Szczotki talerzowe

Ich zwartość pozwala na dokładne ustawienie czasów gratowania. W urządzeniach automatycznych jest to konieczne.

Dodatkowa płyta wtopiona od spodu zapewnia dużą stabilność, dzięki czemu takie szczotki mogą pracować z dużym dociskiem.

Standardowe średnice mieszczą się w przedziale między 70 a 300 mm. Połowy układ wypełnienia jest bardzo elastyczny. Jako element roboczy stosuje się drut lub włókno szlifierskie ANDERLON.

Jeżeli chcesz otrzymać ofertę skorzystaj z tabeli ze strony 61. Najszybciej będzie faksem. Spójrz także na tabelę na stronie 60 dotyczącą naszych standardowych korpusów.

Polecamy jak najszersze stosowanie naszego asortymentu standardowych korpusów z tworzywa sztucznego. Do dyspozycji są 4 standardowe średnice od 120 do 200 mm. Korpusy posiadają gwint M14 ułatwiający osadzenie narzędzia.

Zaletą: krótsze terminy dostaw i niższy koszt jednej sztuki - szczególnie przy zamówieniach mniejszych ilości.

Jeżeli klient już stosuje szczotki talerzowe, to wszystkie wymiary można odczytać bezpośrednio z nich. W nowych projektach wystarczy także ogólna informacja, jak np. "maksymalna gęstość" (EA 1).

Gdy masz jeszcze wątpliwości, zadzwoń do naszych specjalistów, którzy udzielą wszystkich potrzebnych informacji.

Szczotki talerzowe - typy specjalne

Wymiary		Twoje zapytanie ofertowe
Zewnętrzna średnica talerza, AD	mm	
Otwór osłowy/gwint, AL/M	mm	
Grubość korpusu, KST	mm	
Wysokość wypełnienia, BH	mm	
Zewn. średnica wypełnienia, B	mm	
Wewn. średnica wypełnienia, B1	mm	
Ilość rzędów, RH		
Odstęp między rzędami, RHA	mm	
Odstęp między otworami, LA	mm	
Średnica otworu, BD	mm	
Materiał korpusu		
Wypełnienie	mm	
Średnica wypełnienia		
Praca na sucho/mokro		
Odporność chemiczna		
Odporność termiczna do		
Gęstość wypełnienia EA 1, EA 2, EA 3		
Przeznaczenie		
Ilość sztuk		

 **Kullen**