

# Szczotki jednotarczowe Ultra/Plus Ultra

Pojedyncze sploty z drutu hartowanego w oleju sprawiają, że ten model jest bardzo agresywny. Splatanie wypełnienie nadaje się świetnie do wyższych prędkości obrotowych. Zalecana prędkość: 35-40 m/s. Proszę zwrócić szczególną uwagę na nasze szczotki z otworem osiowym lub

gwintem M14 specjalnie dla szlifierek kątowych (na zamówienie gwint 5/8").

Rodzaje wypełnień:

ULTRA

SUP - drut ze stali hartowanej, gładki.

INOX - drut ze stali nierdzewnej i kwasoodpornej, gładki.

Zastosowanie:

Usuwanie nadatków gumy z części metalowo-gumowych, pozostałości kleju, lakieru i zgorzelin po hartowaniu. Do czyszczenia spawów.

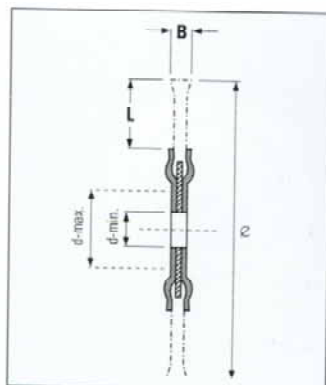
Użycie:

Czyszczenie wąskich detali i profilowanych powierzchni za pomocą urządzeń

stacjonarnych lub prowadzonych ręcznie. Model PZK z programu wyrobów do szlifierek kątowych stworzyliśmy specjalnie do czyszczenia spoin na rurociągach.

Wkładki redukcyjne:

patrz str. 108.



## Szczotki jednotarczowe typu Ultra/Plus Ultra

Wymiary Ć	RH	Z*	ZR*	B	L		obr/min	Typ		0.35 SUP	0.50 SUP	0.35 INOX	0.50 INOX	0.50 AZD
mm				mm	mm		maks.			Nr art.	Nr art.	Nr art.	Nr art.	Nr art.
75 (3")	1	15	R	11	17	d 13	20000	Z 1.3751		9902.1079	9902.1081	9902.1086	9902.1085	-
100 (4")	1	22	R	11	22	d 22,2	11000	Z 2101A		9902.2081	9902.2066	9902.2070	9902.2091	-
100 (4")	1	22	R	11	22	M 14	11000	Z 2101A		9902.2161	9902.2022	9902.2164	9902.2097	-
110 (4 3/8")	2	18	R	13	27	M 14	11000	PZ 2112	-	-	-	-	-	9902.2013
115 (4 1/2")	1	20	R	11	23	d 12	11000	SZ 2121	9902.2162	9902.2109	9902.2165	9902.2167	-	
	1	20	R	11	23	d 22,2	11000	SZ 2121	9902.2075	9902.2068	9902.2098	9902.2071	-	
	1	20	R	11	23	M 14	11000	Z 2121A	9902.2082	9902.2083	9902.2112	9902.2096	-	
	1	20	L	11	23	d 22,2	11000	SZ 2121	9902.2163	9902.2148	9902.2166	9902.2168	-	
125 (5")	1	40	R	6	18	d 22,2	10000	PZK 3121	-	-	-	-	-	9902.3074
150 (6")	1	40	R	6	30	d 22,2	9000	PZK 3151	-	-	-	-	-	9902.3095
	1	40	R	6	30	M 14	9000	PZK 3151	-	-	-	-	-	9902.3177
178 (7")	1	24	R	12	34	M 14	9000	SZ 3151	9902.3117	9902.3038	9902.3176	9902.3171	-	
	1	28	L	15	35	d 22,2	9000	SZ 4181	9902.4099	9902.4097	9902.4100	9902.4102	-	
	1	28	R	15	44	M 14	9000	SZ 4181	9902.4087	9902.4015	9902.4101	9902.4084	-	
	1	52	R	6	36	d 22,2	9000	PZK 4181	-	-	-	-	-	9902.4045
	1	76	L	5	32	d 22,2	9000	PZK 4181	-	-	-	-	-	9902.4113

## Szczotki jednotarczowe typu Ultra

Wymiary Ø	Z*	B	L	d	d	obr/min	Typ	0.35 SUP	0.50 SUP	0.80 SUP	0.35 INOX	0.50 INOX	0.80 INOX
mm		mm	mm	min.	maks.	maks.		Nr art.	Nr art.	Nr art.	Nr art.	Nr art.	Nr art.
150 (6")	24	12	34	12	32	9000	<b>SZ 3151</b>	9831.8127	9831.8327	9831.8527	9831.7127	9831.7327	9831.7527
180 (7")	28	12	44	-	22,2	9000	<b>SZ 4181</b>	9841.8133	9841.8333	9841.8533	9841.7133	9841.7333	9841.7533
200 (8")	34	12	44	12	50,8	8500	<b>SZ 6201</b>	9861.8137	9861.8337	9861.8537	9861.7137	9861.7337	9861.7537
250 (10")	42	13	54	12	50,8	4500	<b>SZ 8251</b>	9871.8143	9871.8343	9871.8543	9871.7143	9871.7343	9871.7543
	54	13	41	12	50,8	4500	<b>SZ 10251</b>	9881.8143	9881.8343	9881.8543	9881.7143	9881.7343	9881.7543
300 (12")	54	13	63	12	50,8	4500	<b>SZ 10301</b>	9881.8148	9881.8348	9881.8548	9881.7148	9881.7348	9881.7548
	60	13	52	12	50,8	4500	<b>SZ 13301</b>	9891.8148	9891.8348	9891.8548	9891.7148	9891.7348	9891.7548
350 (14")	70	13	60	12	50,8	3600	<b>SZ 15351</b>	9811.8153	9811.8353	9811.8553	9811.7153	9811.7353	9811.7553
380 (15")	70	13	75	12	50,8	3600	<b>SZ 15381</b>	9811.8160	9811.8360	9811.8560	9811.7160	9811.7360	9811.7560

Z\* = ilość splotów w rzędzie

ZR\* = kierunek splotu: R = prawy, L = lewy