

Szczotki na pasku płaskim/Szczotki na pasku klinowym

Szczotki na paskach klinowych

Dostępne wymiary pasków klinowych w poszczególnych profilach i możliwe układy wypełnień (ilość rzędów) podano w tabeli.

Gatunek paska

Używamy pasków klinowych z elastomeru poliestrowego, niewrażliwego na wilgoć, olej, smar i odpornego na wiele chemikaliów. Można go stosować w temperaturach od -15°C do +80°C i przy prędkości

pasa do 20 m/s. Zwykle paski te napina się na 3%.

Poniższe informacje dotyczą obu rodzajów pasków:

Rodzaje wypełnień

Najczęściej stosuje się wypełnienia naturalne, naturalne włosie, włókna roślinne i tworzywa sztuczne (PA, PP itd.), zgodnie z opisami ze stron 6-10. W zależności od rodzaju wype-

łnienia powierzchnia szczotki może być bardzo twarda do bardzo miękkiej.

Długości szczotek

Otwarte lub zamknięte (koło). Szczotki na paskach płaskich można produkować w dowolnej długości. Ważne: dla szczotek kołowych zawsze podawać wewnętrzną długość pasa.



Szczotki pasowe - typy specjalne

Wymiary/mm	Twoje zapytanie ofertowe						
Pasek płaski	<input type="checkbox"/>						
Pasek klinowy	<input type="checkbox"/>						
Materiał paska							
Szerokość paska, KB							
Grubość paska, KST							
Profil paska klinowego	KBxKST						
Szerokość części roboczej, BB							
Wysokość wypełnienia, BH							
Długość paska, KLG							
skończony							
kołowy							
Układ/gęstość wypełnienia	EA1	EA2	F1	F2	F3	F4	
Ilość rzędów, RH							
Odstęp między rzędami, RA							
Odstęp między otworami, LA							
Średnica otworu na wiązkę							
Średnica włókna							
Rzędy z przesunięciem?	tak	nie					
Odległość między osiami, a							
Prędkość pasa	m/s						
Temperatura do	°C						
Odporność chemiczna							
Przeznaczenie							