

Szczotki walcowe - zastosowania w walcowniach

W tej dziedzinie jesteśmy obecni od lat. Nasza wiedza techniczna w zakresie szczotek walcowych dla walcowni opiera się na wieloletnim doświadczeniu i nieprzerwanym udoskonalaniu wyrobów we współpracy z naszymi klientami.

Skorzystaj z naszej największej w świecie różnorodności systemów szczotek walcowych i z naszych sugestii dotyczących wyboru optymalnego dla Ciebie rozwiązania. W tym celu musimy zebrać wszystkie dane dotyczące warunków eksploatacji danej linii wzgl. szczotkarki, przy czym aby dobrać odpowiednie wypełnienie musimy znać stężenie (wartość pH) i temperaturę stosowanego medium. Całą paletę dostępnych wypełnień i ich własności opisano obszernie na stronach 6 do 10, między innymi gatunki opracowane specjalnie dla walcowni, tzn. "KBL" i "PAP".

Zadaniem szczotek walcowych w szczotkarkach przy produkcji taśm jest:

- wspomaganie operacji usuwania zgorzelin;
- zapobieganie pozostawianiu środków wytrawiających;
- odtłuszczanie ługami, środkiem do czyszczenia na zimno, demineralizowaną wodą lub odtłuszczanie elektrolityczne;
- unikanie efektu brązu srebrnego na taśmach ze stali szlachetnej, tzn. zmniejszanie chropowatości;
- usuwanie z taśmy pozostałości po operacji walcowania oraz zanieczyszczeń;
- zapobieganie powstawaniu plam;

- aktywowanie i zwiększanie powierzchni taśmy przed jej uszlachetnieniem lub powlekaniem.

Te operacje stosuje się przede wszystkim w liniach wytrawiających, czyszczących, wyżarzających i wytrawiających, liniach wyżarzających typu Conti, liniach do wyżarzania beznatowego taśm stalowych, taśm ze stali szlachetnych, aluminium i metali ciężkich. Ponadto przy wstępnej i wykańczającej obróbce taśm w toku elektrolitycznego uszlachetniania

cynkiem, cyną, chromem, niklem, mosiądzem, miedzią, itd. Dalsze zastosowania to powlekanie ogniowe cynkiem, cynkiem aluminium i innymi stopami oraz w procesach malowania. Kolejnym zadaniem naszych szczotek jest czyszczenie walców roboczych i oporowych, krążków zwrotnych i pomiarowych, oraz czyszczenie walcowanych taśm przy walcowaniu na zimno i walcowaniu wygładzającym. Zendrowania blach przed i za maszyną prostującą w

gorących walcowniach stali dokonują szczotki walcowe firmy KULLEN wyposażone w wypełnienia druciane również i na gorąco, tj. do 1000°C. Również przy platerowaniu przez nawalcowywanie na zimno (produkcja materiałów łączonych, np. miedź/aluminium, itd.) nasze szczotki walcowe są niezastąpione. Ważnym warunkiem dobrego połączenia obu płyt jest to, aby łączone powierzchnie taśm były odtłuszczone i metalicznie czyste, a także uaktywnione i wyszorstkowane w celu zwiększenia powierzchni styku. Szczotki walcowe firmy KULLEN pozwolą zoptymalizować skuteczność szczotkowania i zminimalizować problemy takie jak złe przyleganie do siebie płyt. Usuwanie barw natowych i polerowanie taśm ze stali i stali szlachetnych po obróbce cieplnej (hartowaniu) nie stanowi żadnego problemu dla naszych szczotek walcowych uzbrojonych w drobny drut lub włókna roślinne w połączeniu z dodatkowymi środkami ściernymi.



Linia wyżarzająco-trawiąca typu Conti do walcowania na gorąco taśm ze stali szlachetnych