

Spiralne szczotki walcowe DBS typ 220 i 221

Rodzaje wypełnień

Można zastosować prawie wszystkie rodzaje wypełnień opisane na stronach 6-10. W tabeli podano maksymalne średnice włókien (wzgl. drutów) dla poszczególnych zakresów średnic wewnętrz-

nych (KD) szczotek spiralnych.

Prędkość obwodowa

Spiralne szczotki można bez problemów stosować aż do prędkości obwodowej 55 m/s. Zwykle używa się jednak

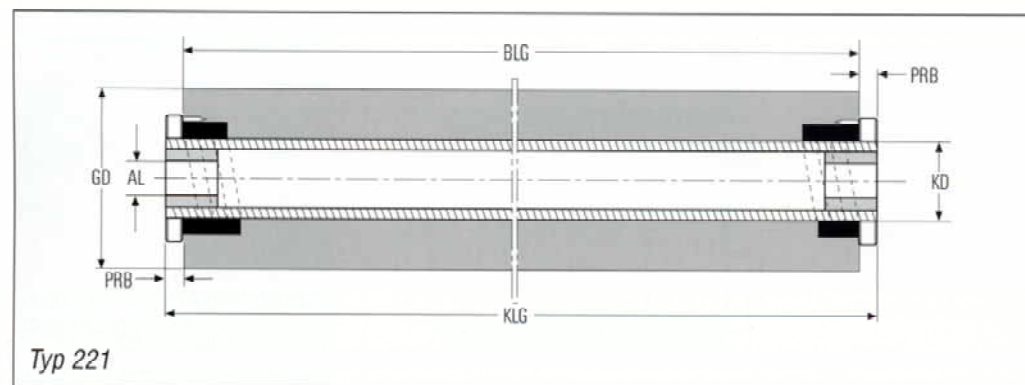
prędkości obwodowych w zakresie 10 m/s do 25 m/s, dla włókien szlifarskich ANDERLON na sucho do 18-20 m/s, a na mokro do 25-30 m/s.

Powierzchnia wypełnienia

Dostarczamy szczotki walcowe wyważone i o przyciętej i/lub szlifowanej powierzchni.

Jakość wyważenia

Korpusy szczotek wstępnie wyważa się elektrodynamicznie a po montażu spirali robi się to ponownie (także elektrodynamicznie) dla danego zakresu prędkości obrotowych w klasie G 2,5 zgodnie z normą ISO 1940.



Typ 221

Spiralne szczotki walcowe DBS typ 220 i 221

| Średnica korpusu | Średnica całkowita | Długość części roboczej | Systemy korpusów | | | Gęstość wypełnienia | | | Układ wypełnienia | |
|------------------|--------------------|-------------------------|------------------|------|------|---------------------|---------|-------|-------------------|------|
| KD | GD | BLG | WK 1 | WK 2 | WK 3 | duża | średnia | niska | ze skokiem | |
| min. mm | min. mm | min. mm | | | | EA 1 | EA 2 | EA 3 | EB 1 | EB 2 |
| 20 | 50 | 100 | • | • | • | • | • | • | • | • |
| maks. mm | maks. mm | maks. mm | | | | | | | | |
| 450 | 600 | 6000 | • | • | • | • | • | • | • | • |

Rodzaje wypełnień:

włosie naturalne, włókna roślinne, włókna sztuczne, włókna szlifarskie ANDERLON, drut (szczegółowe opisy str. 6-10).

| Maksymalna średnica włókna/drutu | | | Standardowe szerokości pierścieni mocujących | | | |
|----------------------------------|-----------------|-------|--|-----|--------|--------|
| KD | Włókna sztuczne | Drut | KD | PRB | KD | PRB-AW |
| mm | mm | mm | mm | | mm | mm |
| 20-40 | 0,80 | 0,20 | 20-40 | 12 | 80-100 | 35 |
| 50-80 | 1,20 | 0,50* | 50-80 | 15 | >100 | 42 |
| > 80 | 3,00 | 0,50* | > 80 | 20 | | |

*Większe średnice drutu są możliwe, lecz raczej nie stosowane

 **Kullen**